

2

$$T_3 = \frac{T_2}{4}; \quad T_4 = \frac{T_3}{3}$$

$$\frac{mT^2}{2} = \alpha \text{ length} + \alpha \text{ length}$$

$$\textcircled{2} F = kT$$

$$P_{me} V_{mg} = kT$$

$$F_A = F_D$$

$$V = \frac{4}{3} \pi R^3$$

$$P_{me} \frac{4}{3} \pi r^3 = kT$$

$$P_{me} \frac{4}{3} \pi r^3 = kT$$

$$T = \frac{P_{me} \frac{4}{3} \pi r^3}{3k}$$

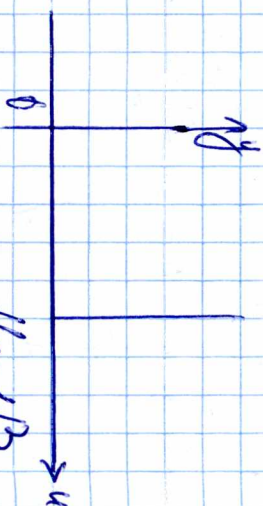
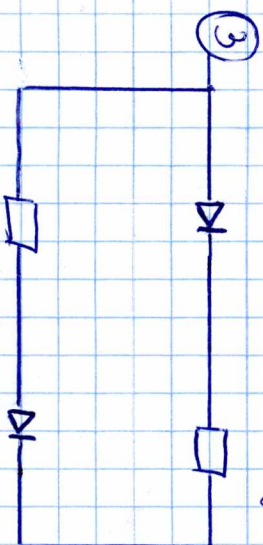
$$P_1 V_1 = P_2 V_2$$

$$\frac{4}{3} \pi r_0^3 (P_0 + P_{gh}) = \frac{4}{3} \pi r^3 (P_0 + P_{gh})$$

$$r = r_0 \left(\frac{P_0 + P_{gh}}{P_0 + P_{gh}} \right)^{\frac{1}{3}}$$

$$T = \frac{4 \pi P_{gh} r_0^3}{3k} \left(\frac{P_0 + P_{gh}}{P_0 + P_{gh}} \right)^{\frac{2}{3}}$$

2



Рів, умо вивести еквівалентні значення

1) коли вези закрив, при цьому отримати

2) для вези отримати

3) для вези закривати

1) $U_{AB} = 1B$

$$U_{AC} = U_{BC} = 0,5B$$

$$U_{AC} = 4,5B > U_0 - \text{не можливо}$$

2) $U_{AC} = U_{AB} = U_0 = 1B$

$$U_1 = U_3 = U_{AB} - U_0 = 4B$$

$$U_A = U_{AB} - 2U_0 = 3B$$

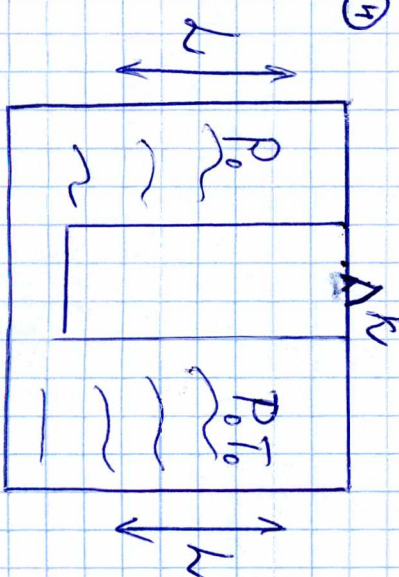
$$U_A = U_{AB} = U_{AB} + U_{AB} = U_{AB} + U_{AB} = 2,5B$$

3) $U_{AB} = U_{AC} = U_{BC} = U_{AB}$

$$U_{AC} = U_{AB} + U_{BC} > U_0 \text{ (не можливо)}$$

Висновок:

④



2

2

$$PV = \frac{m}{\mu} RT; \quad V = \frac{m}{\mu}$$

$$PV = \nu RT$$

$$V = \frac{SL}{\mu}$$

$$P \Delta V = \nu R \Delta T$$

$$2P \Delta V = \nu R \Delta T$$

$$P \Delta V = \nu_1 R \Delta T_1$$

$$P \Delta V = \nu_2 R \Delta T_2$$

$$V = V_1 + V_2$$

$$V = \frac{P \Delta V}{RT} = \frac{P \Delta V}{RT} + \frac{P \Delta V}{RT_0}$$

$$P = \frac{2P_0 T}{T_1 + T_0}$$

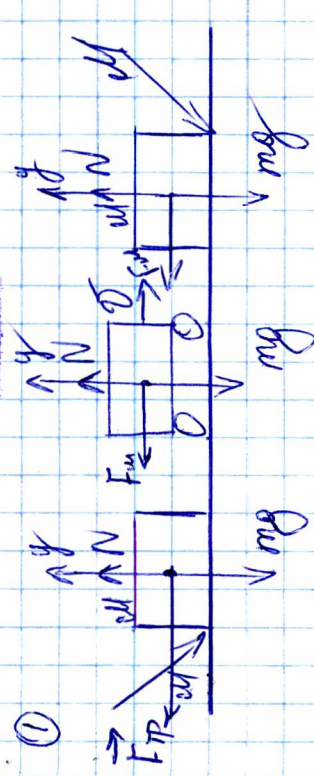
$$\Delta P = P_1 + P_2 = 2P_0 g h$$

$$\frac{V_1 R T_0}{(l+h)S} - \frac{V_2 R T_0}{(l-h)S} = \frac{Pl}{l+h} - \frac{Pl T_0}{T(l-h)} = 2P_0 g h$$

$$V_1 = \frac{P \Delta V}{RT_0}$$

$$V_2 = \frac{P \Delta V}{RT}$$

Российская Федерация Республика Ингушетия	Российская Федерация (Латвия Республика)
Министерство образования и науки Республики Ингушетия	Министерство образования и науки Латвии
№ <u>9-10-08</u>	
386102 Республика Ингушетия г. Назрань, ул. Мухоморова, 37 Тел: 8(878) 32-22-21-57 Факс: 22-11-54	



$$N = mg$$

$$N - mg = ma$$

$$V_1 (m_1 + m_2) = 2m \bar{V} = \frac{2}{3} (m_1 + m_2) \bar{V}$$

$$\bar{V}_1 = \frac{2m \bar{V}}{m_1 + m_2} = \frac{2}{3} \bar{V}; \quad \bar{V}_2 = \frac{\bar{V} (m - c \bar{V})}{m_1 + m_2} = -\frac{2}{3} \bar{V}$$

$$P_1 + P_2 = P_1' + P_2'$$

$$F_1 + F_2 = E_1' + E_2'$$

$$m_1 \bar{V}_1 + m_2 \bar{V}_2 = m_1 \bar{V}_1' + m_2 \bar{V}_2'$$

$$\frac{m \bar{V}}{2} + mgh = \frac{m \bar{V}_2}{2} + mgh$$

$$\bar{V}_2 = \frac{\bar{V}}{2} = \frac{\bar{V}}{4}$$

Def
Def

перезагрузки при возникновении неисправности.

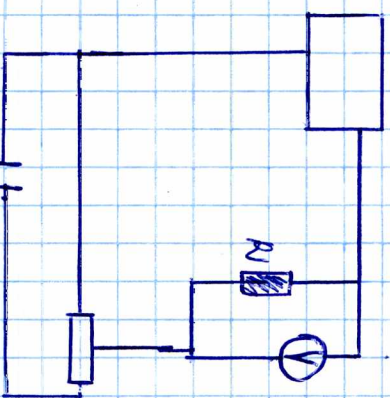
Функциональная схема системы управления процессом

управления процессом, показывающая

структуру и состав элементов системы

$$Y = \frac{U}{R}$$

Результат с учетом всех параметров системы



Эта схема используется для измерения

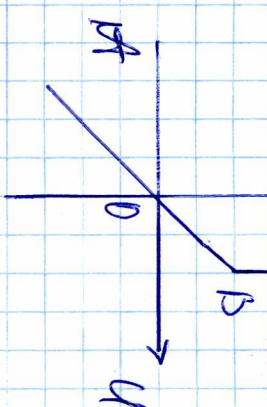
$$Y = \frac{U}{R} = \frac{4.5}{10} = 0.45 \text{ A}$$

Результат с учетом параметров системы

управления процессом, показывающая

структуру

и состав элементов системы



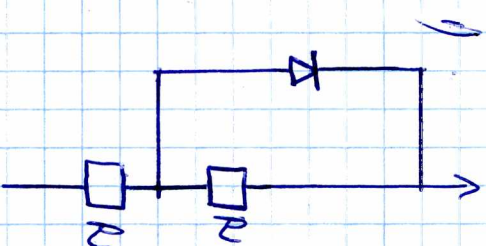
Результат с учетом

$$U < 0$$

$$R_{\text{общ}} = R_1 + R_2$$

$$U > 0 \quad \frac{\Delta U}{\Delta Y} = R_{\text{общ}}$$

$$R_1 = R_{\text{общ}} - R_2$$



$$Y = \frac{U}{R}$$

$$U > 0$$

$$R_2 = 10 \text{ Ом}$$

$$U > 0$$

$$\frac{\Delta U}{\Delta Y} = \frac{R_1 R_2}{R_1 + R_2}$$

$$R_2 = \frac{R_1 R_{\text{общ}}}{R_1 - R_{\text{общ}}} = 7.5 \text{ Ом}$$

10.1

- 1) $m_1 = 7 \text{ кг}$ - масса пустого шприца
- 2) $m_2 = 15 \text{ кг}$ - масса шприца с иином
- 3) $V = 10 \text{ мл}$ - объём крыла
- 4) $\Delta m = m_2 - m_1 = 15 - 7 = 8 \text{ кг}$ - масса струны
- 5) $\rho = \frac{\Delta m}{V} = \frac{8}{10} = 0,8 \text{ г/см}^3$

Чтобы найти плотность упаковки введем коэффициент.

$$n = \frac{V_1}{V_{\text{ш}}}$$

$$V_1 = NV_{\text{шпр.}}$$

$$V = a^3 - \text{объём ячейки}$$

$$a\sqrt{3} = 4r$$

$$N = 2$$

$$n = \frac{2\sqrt{3}}{8} = 0,68$$

$$\rho_{\text{ш}} = \frac{\rho_1}{n} = 1,2 \text{ г/см}^3 - \text{плотность зерна.}$$

$$\rho_{\text{шр}} = \frac{\rho_1}{n} = 1,1 \text{ г/см}^3$$

$$\rho_{\text{ш}} = \frac{\rho_1}{n} = 1,5 \text{ г/см}^3 \quad h = 0,5 \text{ м}$$



Взвесим массу зерна $m = 0,001$ с помощью шприца определим объём напомним несколько крупинок в шприц и определим её значение.

$$m(x_m - x_1) = m_1(x - x_0)$$

$$(PV + m)(x_m - x_2) = m_3(x_2 - x_3)$$

$$m = PV \frac{(x_1 - x_2)}{(x_2 - x_1)} \frac{(x_m - x_2)}{(x_m - x_3)}$$

$$\left(\rho \frac{4}{3} \pi R^3 + m\right)(x_m - x_3) = m(x_3 - x_1)$$

$$\rho = \rho_3 \frac{(x_m - x_2)}{(x_2 - x_1)} \frac{(x_1 - x_2)}{(x_m - x_3)}$$

Определим плотность

$$\rho = 650 \text{ кг/м}^3$$

10.2

Товарные ресурсы при включении в элект-

10.1

$$m = 50 \text{ кг}$$

$$m = \rho V$$

$$\rho = \frac{m}{V} = \frac{3m}{4\pi R^3}$$

$$V = \frac{4}{3} \pi R^3$$

$$\frac{6}{4} \frac{4}{6}$$